

CHIMIA REPORT/COMPANY NEWS

Firmen stellen sich und ihre Produkte vor

Companies present themselves and their products

Beiträge bitte direkt an: SIGWERB GmbH, Unter Altstadt 10, CH-6301 Zug, info@sigwerb.com

Please contact: SIGWERB GmbH, Unter Altstadt 10, CH-6301 Zug, info@sigwerb.com

Dosierwaagen-Steuerung Easydos Pro – jetzt auch in ATEX-Ausführung



Mit dem erfolgreichen Bestehen der notwendigen Labortests hat die Gericke Waagensteuerung die Zulassung zur Verwendung in explosionsgefährdeten Umgebungen mit brennbaren Stäuben erhalten und entspricht der Kategorie 3. Somit ist die Easydos PRO für die Verwendung in ATEX Zone 22 zugelassen.

Die Easydos PRO-Steuerung verwendet den einzigartigen TrendTec Algorithmus zur Massenflussregelung und wurde mit der praktischen Erfahrung von mehr als 40 Jahren im Design von gravimetrischen Dosiersystemen entwickelt. Die Steuerung erzielt auch im rauen industriellen Umfeld eine aussergewöhnliche Genauigkeit und Stabilität.

Easydos Pro und Differential-Dosierwaagen

Der Schlüssel zum Erfolg bei höchsten Anforderungen in Dosier- und Wiegeprozessen liegt in der Kombination der Easydos PRO mit den darauf abgestimmten Gericke Differentialdosierwaagen, z.B. den Hybridwaagen der Baureihen DIW-E.

Höchste Dosiergenauigkeit

Durch dieses Zusammenspiel werden auch in kontinuierlichen Dosierprozessen hohe Genauigkeiten erreicht, welche der statischen Waagen-genauigkeit gleichzusetzen sind. Dank des TrendTec Algorithmus werden äussere sowie durch Wiederbefüllung und Aspiration verursachte

Störeinflüsse zuverlässig herausgefiltert. Neben dem Wäsignal wertet die Easydos PRO dabei permanent die IST-Drehzahl des Dosierantriebes aus. Auch hierdurch wird die Genauigkeit gegenüber sonst üblichen Differential-Dosierwaagen signifikant erhöht. Tests unter realen Produktionsbedingungen sind im Gericke Test-Center möglich.

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.gericke.net

- Gericke AG
Althardstrasse 120
CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 44 871 36 36
Fax +41 44 871 36 00

Programmierbarer Transmitter zur Lagerschaden-Früherkennung

Bei der permanenten Lagerüberwachung ist die Erfassung des Lagerschwingpegels und Beobachtung des Trends nicht unbedingt ausreichend. Für eine zuverlässige und exakte Lagerschaden-Früherkennung ist die Analyse der hochfrequenten Signalanteile im Vibrationssignal erforderlich. Hierdurch sind Anregungen durch Risse, Rattermarken oder Absplitterungen auf den Lagerschalen und Wälzkörpern erkennbar. Der von PCB-IMI vorgestellte Transmitter 649A03 erfasst solche hochfrequenten Vibrationen und gestattet dank fünf verschiedenen Auswertefunktionen die Auswahl der für die jeweilige Anwendung am besten geeigneten Überwachungsstrategie. Im hermetisch dichten Gehäuse aus Edelstahl dieses messkreisgespeisten Transmitters sind ein piezoelektrischer Vibrationssensor, ein Signalverstärker und eine Signalauswertung kombiniert. Neben dem breitbandigen Summenpegel der Lagerschwingung können auch Überwachungsfunktionen wie Effektivwert der Schwinggeschwindigkeit oder Spitzenwert der Schwingbeschleunigung sowie Stosspegel und Crestfaktor eingestellt werden. Hierdurch lassen sich Schädigungen an Innen- und Aussenring sowie



den Wälzkörpern des Lagers frühzeitig erkennen. Über ein USB-Programmierkit werden die Messparameter und die Auswertefunktionen ausgewählt. Der 4-20 mA-Stromausgang kann mittels eines Automatisierungssystems ausgewertet werden.

Weitere Informationen:

- Synotech Sensor und Messtechnik GmbH
Porschestrasse 20-30
D-41836 Hückelhoven
Tel.: 02433/444440-10
www.synotech.de/
ConditionMonitoring

